

Energizer[®] **Catalogue**

**VÉHICULES
COMMERCIAUX**



ENERGIZER® COMMERCIAL

Près pour tous les défis. À tout moment.

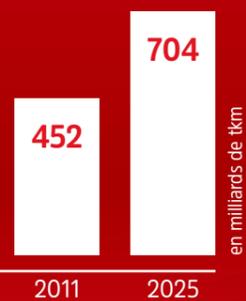
Le nombre de camions bien équipés, dotés de nombreux consommateurs électroniques et de nombreuses fonctions confort ne cesse d'augmenter – et avec lui le kilométrage. De plus, la tendance est d'installer les batteries à l'arrière du châssis : elles doivent donc présenter une excellente résistance aux vibrations pour faire face aux terrains difficiles. Par conséquent, il est plus important que jamais que les performances de la batterie soient à la hauteur des exigences.

Les camions modernes doivent également se conformer à des réglementations plus strictes en matière d'émissions carbone et de sécurité, aujourd'hui et dans le futur. Ce facteur est crucial pour les flottes : en effet, seule la technologie de batteries la plus moderne pourra se conformer à ces normes de plus en plus rigoureuses.

De façon croissante, la majorité du transport de marchandises se fait par route, réclamant par conséquent plus de camions, et donc plus de conducteurs. Compte tenu du temps passé dans leur véhicule, les conducteurs d'aujourd'hui ont besoin de camions bien équipés, avec de nombreuses fonctions confort.

Les batteries automobiles *Energizer Commercial* ont tous les atouts pour que les véhicules soient en parfait état de fonctionnement. Nos gammes de produits proposent la solution parfaite pour toutes les applications, tous les besoins en énergie et tous les niveaux de performances.

Développement du transport de marchandises en Allemagne



Source : DIW, BMVBS, ITP

Les nombreux consommateurs d'un camion moderne.

La technologie des véhicules se développe à une rapidité fulgurante. Sur les camions, notamment, le nombre de composants électriques et d'équipement accessoire a augmenté de façon exponentielle. Avant, il n'y avait pas beaucoup plus que l'allumage, l'éclairage et la cafetière. Aujourd'hui, les batteries doivent alimenter un nombre toujours croissant de composants électriques. Les systèmes d'infodivertissement et les consommateurs supplémentaires sollicitent la batterie constamment, même lorsque le camion est à l'arrêt. De plus, cette tendance ne concerne pas uniquement le secteur de la logistique. La demande a fortement augmenté pour tous les types de véhicules commerciaux : camions, cars et engins de chantier.

Climatisation | Chauffage de l'habitacle/auxiliaire.
GPS/système de navigation.

Sièges chauffants | Sièges de massage.
Avant chauffant | Réfrigérateur.
Four à micro-ondes.
Cafetière.
Bouilloire électrique.

Équipement de sécurité | Éclairage DEL.
Systèmes d'assistance | Caméra de recul.
Déecteur de pluie.

Wi-Fi.
TV/DVD.
Smartphone.
Ordinateur portable.



Installation de la batterie à l'arrière du châssis.

Répondre aux exigences les plus élevées.

La capacité d'une batterie de camion peut atteindre ses limites même avec l'énergie consommée par les fonctions d'hébergement standard. Aujourd'hui, les conducteurs passent parfois plusieurs nuits par semaines dans leurs camions, sollicitant fortement la batterie. Avec les batteries conventionnelles, la puissance plus importante consommée par les fonctions d'hébergement peut empêcher le camion de démarrer après l'arrêt réglementaire. Il en résulte des périodes d'arrêt inutiles et coûteuses : une puissance de démarrage à froid fiable et une longue durée de vie sont donc indispensables.

Faire face aux conditions difficiles.

La tendance actuelle est d'installer la batterie à l'arrière du châssis, sur le camion, la soumettant ainsi à des sollicitations importantes. Seules les batteries présentant une résistance aux vibrations élevée peuvent faire face aux mauvaises conditions routières et aux terrains difficiles : des conditions auxquelles les transports longue distance, les engins de chantier et les véhicules agricoles doivent fréquemment faire face. Les tests révèlent que cinq batteries sélectionnées sur six ne présentent pas une résistance suffisante aux vibrations.

	<i>Energizer</i> ® Commercial Premium EFB	<i>Energizer</i> ® Commercial Premium	<i>Energizer</i> ® Commercial
Batterie			
Résistance aux vibrations	██████████	██████████	██████████
Puissance de démarrage à froid	██████████	██████████	██████████
Durée de vie	██████████	██████████	██████████
Niveau d'équipement de véhicule	██████████	██████████	██████████

Batteries *Energizer*® pour véhicules commerciaux.



Résistance aux vibrations maximum



Performance de démarrage à froid maximum



Durée de vie maximum

Energizer Commercial Premium EFB

Une assistance puissante pour les longues journées sur la route.

Par rapport aux batteries conventionnelles, le modèle *Energizer* Commercial Premium EFB présente des avantages impressionnants pour les véhicules commerciaux. Cette batterie ne se contente pas de répondre aux exigences techniques élevées au quotidien : elle couvre également les besoins en énergie pendant les nuits passées dans les camions dotés de fonctions hôtelières standard.

- Résistance aux vibrations maximum
- Performance de démarrage à froid maximum
- Durée de vie maximum
- Fonctions hôtelières standard

Energizer Commercial Premium

De la puissance à chaque fois que vous en avez besoin.

La batterie *Energizer* Commercial Premium est entièrement sans maintenance et optimisée pour démarrer les gros moteurs. Elle est disponible dans les versions SHD et HD. Ces batteries sont une source d'énergie fiable pour les véhicules avec un nombre élevé de dispositifs électroniques.

- Résistance aux vibrations améliorée
- Puissance de démarrage améliorée
- Longue durée de vie



Energizer Commercial

La batterie professionnelle pour les professionnels.

L'*Energizer* Commercial est une batterie haute performance, idéale pour presque toutes les applications. Dotée d'une technologie testée qui a fait ses preuves, simple à installer, elle répond aux exigences de base dans la gamme des batteries *Energizer* pour les véhicules commerciaux.

- Résistante aux vibrations
- Performance de démarrage à froid fiable
- Durée de vie standard



TECHNOLOGIE EFB AVANCÉE. UNE PUISSANCE MAXIMUM POUR TOUTES LES APPLICATIONS.

La batterie *Energizer*® Commercial Premium EFB a tous les atouts.

Elle a été spécialement conçue pour les camions haute performance. Sa solide résistance aux vibrations, sa longue durée de vie et son élément de mélange innovant en font une ressource essentielle pour les flottes commerciales, réduisant les périodes d'arrêt inutiles.

Résistance aux vibrations améliorée

Les supports moulés par injection et la fixation supplémentaire des bornes permettent de faire face aux conditions de route les plus difficiles. Les plaques et les bornes sont fermement maintenues en place, empêchant ainsi qu'elles soient arrachées ou cassées. Cette technologie innovante répond aux exigences des équipementiers pour l'installation à l'arrière du châssis.

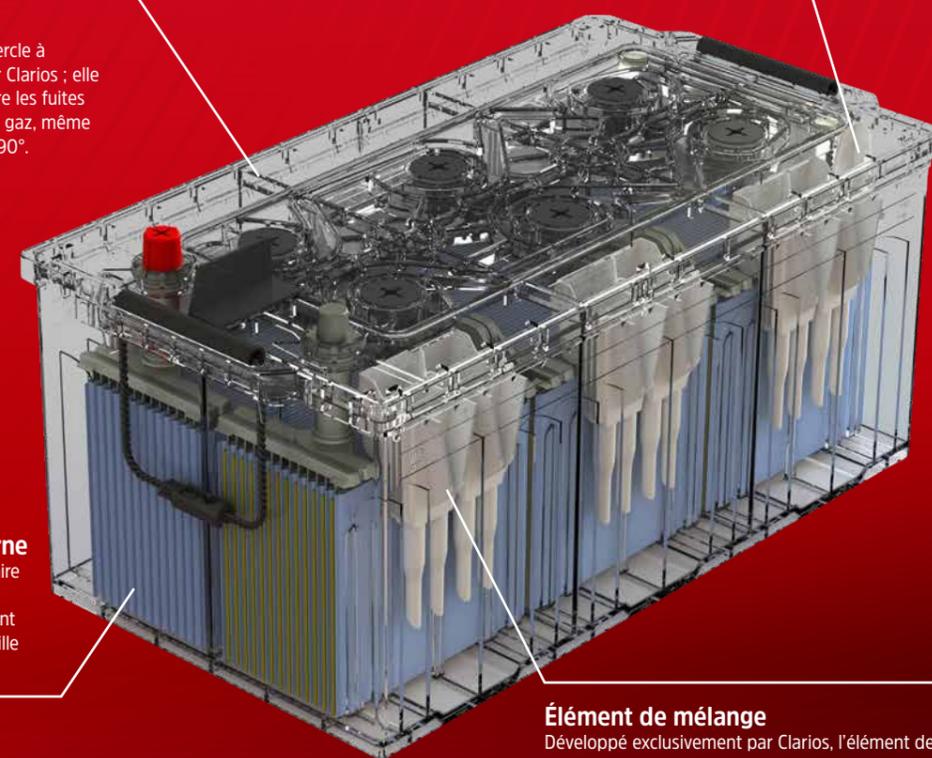
Sans maintenance

La conception spéciale du couvercle à labyrinthe a été développée par Clarios ; elle offre une protection totale contre les fuites et garantit la recombinaison du gaz, même lorsqu'elle est penchée jusqu'à 90°.



Technologie EFB moderne

Un treillis polyester supplémentaire (1) et un séparateur collé (2) de façon non détachable garantissent une excellente adhésion de la grille à la masse.

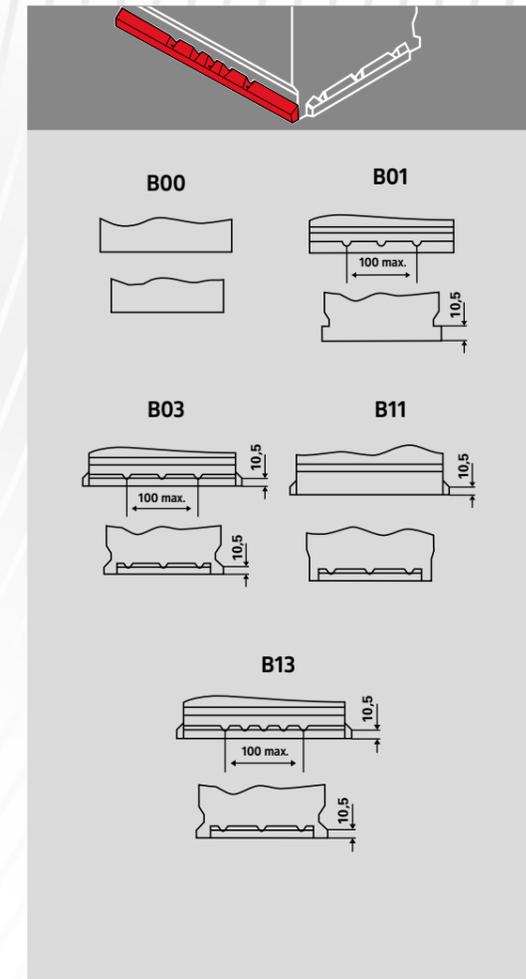
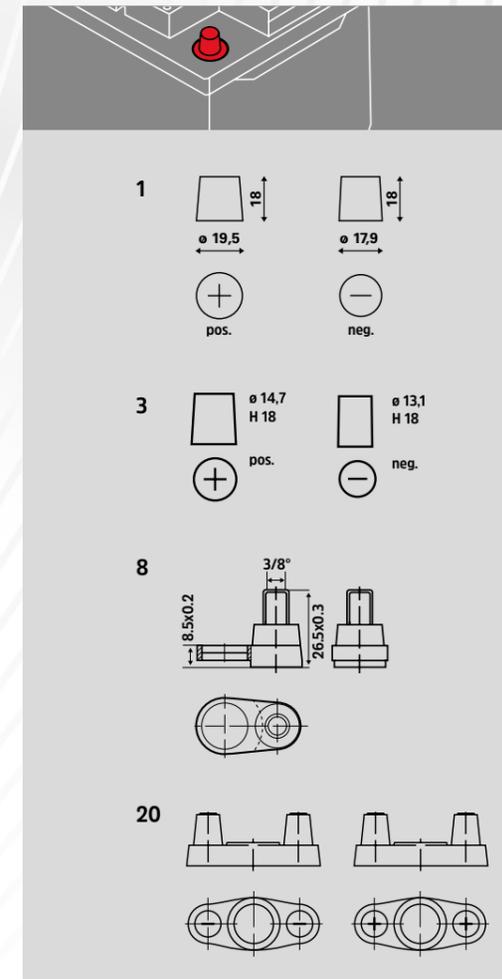
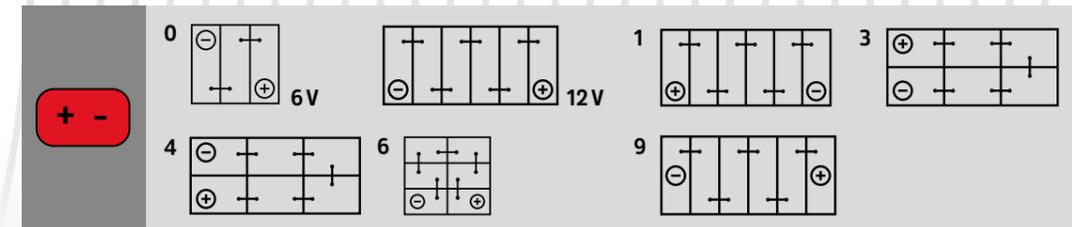


Élément de mélange

Développé exclusivement par Clarios, l'élément de mélange utilise le mouvement naturel du véhicule pour optimiser l'acceptation de charge et allonger la durée de vie, en réduisant fortement la stratification de l'acide.

ETN	Code abrégé	Specification	Réf. GB	V	Ah (20/h)	CCA (EN)	Dimensions extérieures (mm)			+ -	+ -	+ -
							L	I	H			
Energizer® Commercial EFB												
680 500 100	EFB2	EFB	UK629EFB	12	180	1000	513	223	223	3	1	B00
725 500 120	EFB1	EFB	UK625EFB	12	225	1200	518	276	242	3	1	B00
Energizer® Commercial Premium												
640 103 080	ECP1	HD	UK627HD	12	140	800	513	189	223	3	1	B00
670 103 100	ECP2	HD	UK629HD	12	170	1000	513	223	223	3	1	B00
680 108 100	ECP3	SHD	UK629SHD	12	180	1000	513	223	223	3	1	B00
725 103 115	ECP4	SHD	UK625SHD	12	225	1150	518	276	242	3	1	B00
Energizer® Commercial												
070 011 030	EC60	-	-	6	70	300	175	167	220	0	1	B00
112 025 051	EC61	VP	-	6	112	510	260	175	238	0	1	B01
140 023 072	EC62	VP	-	6	140	720	260	175	236	0	1	B01
150 030 076	EC63	VP	-	6	150	760	333	175	235	0	1	B11
200 023 095	EC64	VP	-	6	200	950	403	175	235	0	20	B11
555 064 042	EC10	VP	UK027VP	12	55	420	246	175	190	0	1	B13
566 047 051	EC11	HD	UK067VP	12	66	510	278	175	190	0	1	B13
588 038 068	EC12	HD	UK017VP	12	88	680	350	174	189	0	1	B13
590 040 054	EC13	VP	UK643	12	90	540	345	173	233	0	1	B00
590 041 054	EC14	VP	UK644	12	90	540	345	173	233	1	1	B00
600 047 060	EC15	HD	UK221	12	100	600	413	175	220	0	1	B00
600 123 072	EC16	-	-	12	100	720	313	175	205	0	1	B13
605 102 080	EC36	VP	UKGR31	12	105	800	330	172	238	9	1	B01
605 103 080	EC37	VP	UKGR31	12	105	800	330	172	238	9	8	B01
610 013 076	EC19	HD	UK615	12	110	760	514	175	210	3	1	B03
610 047 068	EC20	HD	UK663	12	110	680	347	173	234	0	1	B00
610 048 068	EC21	HD	UK664	12	110	680	347	173	234	1	1	B00
610 050 085	EC22	HD	UK221	12	110	850	347	175	220	0	1	B03
610 404 068	EC23	HD	UK667	12	110	680	347	173	234	0	1	B01
620 045 068	EC1	HD	UK627	12	120	680	513	189	215	3	1	B00
620 109 076	EC24	HD	-	12	120	760	510	175	235	4	1	B03
625 012 072	EC25	VP	UK647	12	125	720	345	172	285	0	1	B00
625 014 072	EC26	VP	UK648	12	125	720	345	172	285	1	1	B00
630 014 068	EC27	HD	UK622	12	130	680	514	218	208	3	1	B00
635 042 068	EC28	VP	UK633	12	135	680	360	253	240	6	1	B11
635 052 100	EC29	HD	UK615HD	12	135	1000	514	175	210	3	1	B03
640 036 076	EC7	HD	UK630	12	140	760	513	189	215	3	1	B03
643 033 095	EC30	HD	UK638	12	143	950	514	218	210	3	1	B03
643 107 090	EC31	VP	-	12	143	900	508	174	205	0	1	B01
654 011 115	EC33	HD	-	12	154	1150	513	189	223	3	1	B00
655 013 090	EC2	HD	UK629	12	155	900	513	223	223	3	1	B00
655 104 090	EC32	HD	UK623	12	155	900	510	218	223	4	1	B03
680 011 140	EC34	HD	-	12	180	1400	513	223	217	3	1	B00
680 033 110	EC6	HD	UK626	12	180	1100	513	223	223	4	1	B03
690 033 120	EC35	HD	UK629	12	190	1200	513	223	223	4	1	B03
700 038 105	EC4	HD	UK625	12	200	1050	518	276	242	3	1	B00
720 018 115	EC5	HD	UK625HD	12	220	1150	518	291	242	3	1	B00

EFB – Enhanced Flooded Battery, SHD – Super Heavy Duty, HD – Heavy Duty, VP – Vibration Proof



Energizer[®] *Catalogue*

France

Clarios France S.A.S.
Immeuble Mozaik
23 Rue Francois Jacob
92500 Rueil Malmaison

Belgique

Clarios Belgium BVBA
Pegasuslaan 5
1831 Diegem

Suisse

Clarios Schweiz GmbH
Industriestrasse 2
8207 Schaffhausen

Export

Clarios Germany
Am Leineufer 51
30419 Hannover

energizerautomotivebatteries.com